

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO ESMALTADO

CARACTERÍSTICAS:	
Clase térmica	H-180
Barniz base y/o aislamiento	Su esmalte está basado de un aislamiento de resina Poliuretano, que permite su estañabilidad directa
Indice de temperatura 20.000 horas	180
Punto de intersección Tangen Delta	170°C
Choque térmico	200°C
Termoplasticidad	250°C
Tensión de perforación	170 – 180 V/μm.
Continuidad de aislamiento	0 à 2 faltas / 30 m.
Flexibilidad y adherencia	Buena
Abrasión unidireccional	17,5 grs. /μm.
Aptitud al bobinado	Buena
Resistencia a los disolventes	Buena
Soldabilidad	390°C.
CORRESPONDENCIA A NORMAS:	
IEC -	60.317-51
UNE - EN	60.317-51 y 211.001
DIN -	---
NEMA -	MW-82
UTE -	---
HOMOLOGACIONES:	
U.L. (Underwriters Laboratories Inc.)	E103536
UTILIZACIÓN:	Micro-motores, Relés, Transformadores, Electro-válvulas, Motores, Bobinas, Deflectores de TV, etc.
GAMA DE DIÁMETROS	De 0,08 hasta 2,00 mm.