

Fecha actualización:19/09/2016	FICHA TÉCNICA	
Ref. : Hilo	<u>ALEACIÓN FLUIDEL 5. "TRIMETAL"</u>	
Fecha de creación : 16/07/2002	Aleación : Sn60PbCu2 Flux incorporado : CR	

1 - CARACTERÍSTICAS GENERALES :

El cobre contenido en esta aleación de soldadura ternaria ofrece una mejor fluidez que las aleaciones estándares, una mejor mojabilidad y prolonga la vida de la punta. Esta aleación hace más dúctil la soldadura, mejorando la resistencia mecánica a las fracturas producidas por vibraciones. La soldadura es brillante con un buen perfil. Esta aleación ternaria es recomendable para la soldadura de conectores de hilo de cobre desnudo y especialmente indicada para la soldadura de bobinas de cable sin esmaltar.

Esta aleación es conforme a la norma NFC 90550 bajo la denominación B. Sn60PbCu2, así como a la norma DIN 1707 L.- BS EN aleación n° 25

INFORMACION ADICIONAL:

Nuestros procesos de fabricación han sido sometidos al análisis FMECA (equivalente de AMDEC en Europa).

2 - CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:

- 2.1. Contenido en Estaño : 60 ± 0,5 %
- 2.2. Contenido en cobre : 2 ± 0,5 %
- 2.3. Contenido en Plomo : 38 ± 0,5 %
- 2.4. Estaño y Plomo de primera fusión.- Cobre Electrolítico

2.5. Tabla de impurezas máximas :

Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div
0.005	0.002	0.05	0.01	0.02	0.001	0.001	0.01	0.05

- 2.6. Tipo de flujo incorporado : CR
- 2.7. Contenido en flujo : Clase 2 (de 1.6 a 2.6%)
Otras : consultar

3 - CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS :

ALEACIÓN :

- 3.1. Punto de fusión : 183°C – 189°C
- 3.2. Peso específico : 8.5
- 3.3. Diametro del hilo : de 0.5 a 5 mm
- 3.4. Temperatura de trabajo : 370 – 420 °C

FLUX CR:

A base de resina natural.
Tasa de cloro: 1 %
Indice de ácida: 220
RA-BS 441 Clase 2
Excelente rapidez de soldadura.
El decapante CR es un decapante Tipo CA según la norma NFC 90550 es recomendable la limpieza de residuos después de la soldadura.

4 - EMBALAJE :

- 4.1. Presentación : Bobinas azules de 100gr 250g, 500g, 1Kg. (DIN) Otras : consultar
- 4.2. Embalaje : en caja de cartón 12/24Kg.
- 4.2. Garantía de calidad : Cada entrega está identificada con su lote de fabricación y su certificado correspondiente.
- 4.3. Identificación : Cada caja y bobina es identificada con la etiqueta correspondiente.
- 4.4. Almacenaje : En embalaje original a temperatura ambiente y al abrigo de la intemperie.

--	--